

Aurubis Lünen: Modernste Anlage für hochreinen Sauerstoff in Nordrhein-Westfalen in Betrieb

- » **Feierliche Inbetriebnahme moderner Luftzerlegungsanlage unter Teilnahme von NRW-Ministerin Ina Scharrenbach**
- » **Investition von rund 40 Mio. € in moderne Anlage für die Produktion von Sauerstoff und Stickstoff**
- » **Beitrag zu klimaschonender Multimetallproduktion: Einsparung von jährlich bis zu 8.500 Tonnen CO₂**

Lünen, 24. Februar 2026 – Die Aurubis AG, ein weltweit führender Anbieter von Nichteisenmetallen und einer der größten Kupferrecycler der Welt, hat heute am Recyclingstandort Lünen eine neue Luftzerlegungsanlage (LZA) feierlich eingeweiht. In Anwesenheit von Ina Scharrenbach, Ministerin für Heimat, Kommunales, Bau und Digitalisierung des Landes Nordrhein-Westfalen, nahm der Multimetall-Anbieter die innovative Anlage in Betrieb.

Mit der rund 40 Mio. €-Investition macht das Unternehmen seine Produktionsprozesse in Lünen effizienter und unabhängiger von externen Lieferketten – und stärkt so die Versorgungssicherheit von strategisch wichtigen Metallen für internationale Industrieunternehmen. Die Anlage wurde von Messer, dem weltweit größten Spezialisten für Industrie-, Medizin-, Elektronik- und Spezialgase in Privatbesitz, in Abstimmung mit Aurubis geplant und gebaut. Sie wird direkt vor Ort auf dem Werksgelände in Lünen betrieben.

Mit der LZA setzt Aurubis auf eine hochmoderne Technologie: Luftzerlegungsanlagen sind bereits erfolgreich an anderen Großstandorten von Aurubis im Einsatz, so zum Beispiel in Hamburg und Pirdop in Bulgarien. Sie nutzt die Umgebungsluft und erzeugt daraus Sauerstoff und Stickstoff. So werden künftig alle metallurgischen Prozesse im Werk Aurubis Lünen zuverlässig mit diesen essenziellen Industriegasen versorgt. Sauerstoff wird in der Kupferproduktion an den Öfen eingesetzt – vom Badschmelzofen über den Konverter und den Mischzinnofen bis hin zum Anodenofen sowie weitere Prozess- und Nebenaggregate. Stickstoff kommt entlang der gesamten Prozesskette unter anderem zum Spülen sowie in den Filtersystemen zum Einsatz.

Die neue Eigenproduktion hat mehrere Vorteile: Der in der LZA erzeugte Sauerstoff erreicht eine nahezu 100-prozentige Reinheit. Der Einsatz dieses hochwertigen Sauerstoffs unterstützt eine effiziente und prozessstabile Kupferproduktion.

Mit der Produktion vor Ort kann der Standort zudem ab sofort im Regelbetrieb auf die Anlieferung von Flüssigsauerstoff in großen Tanks verzichten. Damit entfallen bis zu 3.000 LKW-Lieferungen pro Jahr und die energieaufwändige Rück-Umwandlung von Flüssigsauerstoff zu Gas. Das bedeutet weniger Verkehr und damit Emissionen – mit der neuen LZA spart Aurubis so bis zu 8.500 Tonnen CO₂-Emissionen pro Jahr (Scope 3) ein.

„Die neue Luftzerlegungsanlage ist ein zentraler Baustein für die Zukunftsfähigkeit unseres Recyclingstandorts Lünen“, sagt Inge Hofkens, COO Multimetall Recycling der Aurubis AG. „Sie stärkt unsere Versorgungssicherheit, macht unsere Prozesse

Aurubis AG
Corporate Communications

Tore Prang
Vice President Corporate
Communications & External Affairs
Tel +49 176 178 421 65
t.prang@aurubis.com

Christoph Tesch
Head of Corporate Communications
Tel +49 40 7883-2178
c.tesch@aurubis.com

Meino Hauschildt
Communications Manager
Tel +49 40 7883-3037
me.hauschildt@aurubis.com

Hovestraße 50
20539 Hamburg

www.aurubis.com

effizienter und leistet einen messbaren Beitrag zum Klimaschutz. Lünen ist ein Eckpfeiler unseres internationalen Hüttennetzwerks und spielt eine entscheidende Rolle bei der Versorgung der Industrie mit strategisch wichtigen Metallen aus Recyclingmaterial.“

Für den Standort bedeutet die Anlage einen spürbaren Fortschritt. „Mit der Eigenproduktion von hochreinem Sauerstoff und Stickstoff verbessern wir unseren Produktionsalltag deutlich“, erklärt Verena von Weiss, Werkleiterin Aurubis Lünen. „Wir können unsere Prozesse stabiler, präziser und unabhängiger steuern. Als modernes Industrieunternehmen reduzieren wir Emissionen und machen den Standort langfristig zukunftsfest. Auch als verlässlicher Arbeitgeber senden wir damit ein starkes Signal für Lünen und die Region.“

Als Technologiepartner unterstreicht Messer die gemeinsame Perspektive: „Die enge und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Aurubis war von Anfang an von der gemeinsamen Vision einer nachhaltigen Produktion, Versorgungssicherheit und Effizienz geprägt“, sagt Virginia Esly, Chief Operating Officer Europe von Messer. „Wir gewinnen Industriegase für unseren Kunden genau dort, wo sie unmittelbar für den Produktionsprozess erforderlich sind, und unterstützen damit die Wettbewerbs- und Zukunftsfähigkeit von Aurubis am Standort Lünen. In Europa sind wir in 25 Ländern präsent und betreiben über 100 Anlagen, um unseren Kunden und der Industrie innovative und effiziente Produkte und Lösungen zu bieten. Unser Anspruch ist klar: ein zuverlässiger Partner, technologisch führend und gemeinsam mit unseren Kunden die Zukunft gestalten.“

Mit der erfolgreichen Inbetriebnahme der neuen Luftzerlegungsanlage setzt Aurubis seinen Kurs zum nachhaltigsten und effizientesten Hüttennetzwerk der Welt konsequent fort. Der Standort Lünen wird als einer der größten Multimetall -Recyclingstandorte Europas weiter gestärkt und bleibt ein zentraler Baustein für die Kreislaufwirtschaft sowie die sichere Versorgung der Industrie mit strategisch wichtigen Metallen in Deutschland und Europa.

Aurubis – Metals for Progress

Die Aurubis AG ist ein weltweit führender Anbieter von Nichteisenmetallen und einer der größten Kupferrecycler der Welt. Das Unternehmen verarbeitet komplexe Metallkonzentrate, Altmetalle, organische und anorganische metallhaltige Recyclingstoffe und industrielle Rückstände zu Metallen mit höchster Qualität. Aurubis produziert jährlich mehr als 1 Mio. Tonnen Kupferkathoden und daraus diverse Produkte aus Kupfer oder Kupferlegierungen wie Gießwalzdraht, Stranggussformate, Profile oder Flachwalzprodukte. Darüber hinaus erzeugt Aurubis viele andere Metalle wie Edelmetalle, Selen, Blei, Nickel, Zinn oder Zink. Zum Portfolio gehören auch weitere Produkte wie Schwefelsäure oder Eisensilikat.

Nachhaltigkeit ist elementarer Bestandteil der Aurubis-Strategie. „Aurubis schafft aus Rohstoffen verantwortungsvoll Werte“ – dieser Maxime folgend integriert das Unternehmen nachhaltiges Handeln und Wirtschaften in die Unternehmenskultur. Dies beinhaltet den sorgsamen Umgang mit natürlichen Ressourcen, ein verantwortungsvolles soziales und ökologisches Handeln im operativen Geschäft und ein Wachstum in sinnvollem und gesundem Maß.

Aurubis beschäftigt rund 7.200 Mitarbeiter, verfügt über Produktionsstandorte in Europa und den USA sowie über ein weltweit ausgedehntes Vertriebsnetz.

Die Aurubis-Aktie gehört dem Prime Standard-Segment der Deutschen Börse an und ist im MDAX, dem Global Challenges Index (GCX) sowie dem Stoxx Europe 600 gelistet.

Weitere Informationen: www.aurubis.com